



Издается
с июля 1974 года

ПРОГРЕСС

ВТОРНИК 2 НОЯБРЯ 2021 ГОДА

№23 (2320)

В фокусе внимания

ГОТОВИМСЯ К АУДИТУ ПО СТАНДАРТУ ASES

Коллектив АО "БРТ" готовится плановому аудиту по стандарту ASES со стороны Альянса "Рено Ниссан Митсубиши", который состоится на заводской промышленной площадке 17-18 ноября. Представитель руководства по системам менеджмента, директор по качеству Балаковорезинотехники Дмитрий Ивахненко ежедневно проводит совещания по подготовке к внешней проверке, обсуждая с владельцами производственных процессов актуальные разделы чек-листа. Акцент делается на рекомендациях, данных куратором предприятия Русланом Худайкуловым. Предполагается, что во время визита на БРТ аудиторы посетят участок по выпуску тормозных шлангов и другие производственные площадки. Команде АО "БРТ" предстоит продемонстрировать эффективное управление производственными процессами, результативность СМК, соответствие выпускаемой продукции требованиям потребителя, а также повысить ранг поставщика.

НАГРАДА - ЗА ЛИЧНЫЕ ЗАСЛУГИ

Представители АО "БРТ" могут быть представлены в этом году к высшей правительственной награде - присвоению звания "Заслуженный химик Российской Федерации". Документы находятся на согласовании в высших инстанциях, процедура их утверждения длительная, рассчитана на несколько этапов и предусматривает тщательную проверку. Как известно, для того чтобы получить это высокое звание, необходимо проработать на предприятиях и в организациях химической отрасли промышленности не менее 20 лет, а также иметь отраслевые награды. Звание присваивается высококвалифицированным рабочим, мастерам, инженерно-техническим и научным работникам за эффективный труд и личные заслуги в области производства.

В ПРОЦЕССЕ СОГЛАСОВАНИЯ ЦЕН

Руководство АО "БРТ" считает краеугольным направлением деятельности, которое связано с развитием производства и расширением ассортиментной линейки. В этом году на предприятии освоены новые виды продукции - битумные изделия на модель автомобиля "УАЗ 3151". По уточнению руководителя Проектного офиса Балаковорезинотехники Антона Владимировича Зуева, в настоящее время с потребителями деталей ведутся переговоры по согласованию цен. Представители руководства нашего предприятия надеются, что по всем экономическим вопросам с партнерами будет достигнуто полное взаимопонимание. После подписания соответствующих документов начнутся серийные поставки автокомпонентов в адрес Ульяновского автозавода.

В "МИЛОСЕРДИИ" ИДЕТ РЕМОНТ

В начале октября в нашей стране отмечался День пожилого человека. Ветераны труда Центра "Милосердие" АО "БРТ" получили адресное поздравление от руководства завода. А сейчас в Центре идет основательный ремонт. Руководство БРТ выделило средства на приобретение строительных материалов и оплату мастерам за выполненные работы. К ремонту намеренно приступили в период, когда пенсионеры (возраст 65+ и старше) находятся на самоизоляции, не посещают общественные места, так как культурно-массовые мероприятия не проводятся. Но как только будут отменены ограничительные меры, и ситуация по эпидемиологической обстановке улучшится, двери Центра снова распахнутся для желанных гостей. Творческие встречи с интересными людьми, выставки репродукций картин известных художников, оздоровительные мероприятия будут проводиться в отремонтированных залах.

Уважаемые работники Балаковорезинотехники!

Поздравляю вас с замечательным праздником - Днем народного единства!

Единство и сплоченность граждан нашей многонациональной Родины всегда были и остаются приоритетной решающей силой, которая помогает преодолеть любые трудности и невзгоды, отстаивать свободу и независимость страны, побеждать тех, кто приходит на нашу родную землю с мечом. Подвиг героев народного ополчения под предводительством Дмитрия Пожарского и Кузьмы Минина, освободивших Россию от польских интервентов, является примером преданности и достойного служения Отечеству. Именно поэтому этот праздник называют днем воинской славы, доблести и чести.

В этот осенний день желаю вам мира, благополучия, новых достижений в производственной деятельности, личных успехов! Крепкого вам здоровья, счастья и душевного комфорта!

Николай Васильевич Шутов,
председатель Совета директоров АО "БРТ"

Дорогие заводчане!

Примите самые искренние поздравления по случаю государственного праздника - Дня народного единства!

Он напоминает нам о главных жизненных ценностях - любви к Родине, сплоченности и духовности, которые являются опорой для нашего народа. История России знает немало примеров, когда единение народа способствовало преодолению самых тяжелых испытаний, совершению боевых и трудовых подвигов ради независимости и процветания страны, ради мирной и достойной жизни будущих поколений. Объединив усилия для созидательного труда, мы сможем приумножить промышленный потенциал нашей великой державы. А сохранение исторической памяти является основой для развития и движения вперед, нашего общего благополучия в едином доме - России.

От всей души желаю вам крепкого здоровья, семейного благополучия, чистого неба над головой, успехов во всех начинаниях!

Александр Степанович Титов,
генеральный директор АО "БРТ"

Друзья, коллеги!

Искренне поздравляю вас и ваши семьи с Днем народного единства!

Освобождение Москвы от иностранных захватчиков 4 ноября 1612 года стало ключевым событием в истории российского государства. Этот день стал символом героизма и сплоченности народа независимо от происхождения, веры и социального положения в обществе.

Сегодня, как никогда, важна консолидация граждан. Именно единство целей и взглядов является залогом национальной безопасности и дальнейшего развития государства. Бережное отношение к истории страны, великому наследию, которое оставили нам наши предки, поможет нам достойно ответить на все вызовы современности, сохранить производственный потенциал и культурное наследие.

От чистого сердца желаю вам крепкого здоровья, энергичности, новых успехов в вашем созидательном труде, мирно-существования, благополучия и финансовой стабильности!

Татьяна Александровна Чубрикова,
председатель ППО АО "БРТ"

Татьяна Олейникова

Начальник цеха № 605 ООО "Полимерзанчасть" Сергей Юрьевич Портнов является образцовым примером современного руководителя, заботящегося о людях, болеющего душой за производство и безгранично любящего свою профессию, которой посвятил большую часть трудовой жизни.

Свои детские и юношеские годы он провел в Петровске - небольшом районном городке, который скромно обозначен на карте Саратовской области небольшой точкой. Будущий передовик производства появился на свет в рабочей семье на три года раньше, чем его сестра. Родители трудились на единственном в городе промышленном предприятии - Электромеханическом заводе "Молот". Сегодня, как и много лет назад, здесь выпускают радиотехническую аппаратуру для систем обнаружения, навигации и управления оружием ВМФ. Мама Сергея работала на прессах по литью пластмасс, отец был отличным токарем, после окончания техникума получил должность мастера производственного участка. С весны по осень, практически каждые выходные, семья Портновых гостила у родственников в Балаково.

- Путешествие на поезде до Вольска, а оттуда на "омике" до Балакова, превращалось для нас с сестрой в праздник, которого мы с нетерпением ждали всю неделю, - делится воспоминаниями о детстве Сергей Юрьевич, - мы обожали Балаково. Любили здесь бывать - всем нравилось купаться в Волге, загорать на песчаном берегу, ловить рыбу удочкой и варить уху на костре. Тогда, в детстве, в моей душе и зародилась мечта - жить в таком прекрасном городе.

С первого по выпускной класс Сергей ходил в среднюю школу № 3 имени Героя Советского Союза И.В. Панфилова. Ту самую, где учился будущий генерал-майор, командир 316-й стрелковой дивизии, воины которой отразили атаку немецких танков под Москвой в ноябре 1941 года. За отличную учебу юный Сережа Портнов не раз удостоивался чести сидеть за партией, за которой в своей время сидел сам Панфилов. Увлекался футболом, волейболом, баскетболом. В советский период на уроках физкультуры ученики сдавали нормы ГТО, школьники жили спортом. И Сережа Портнов не был исключением - после окон-

ПРОФЕССИОНАЛ В СВОЕМ ДЕЛЕ



чания уроков до пяти часов вечера он вместе с друзьями проводил время в спортзале. В старших классах, когда появились уроки начальной военной подготовки, увлекся стрельбой из винтовки, ходил в школьный тир. Школьные годы, одноклассников Сергей Юрьевич вспоминает с особой теплотой: "Наш класс был очень дружным, мы придерживались принципа "один за всех, и все за одного". Однажды учительница по литературе несправедливо оценила ответ нашего товарища. И в знак солидарности мы всем классом не пришли на ее следующий урок. Такое решение принял актив, и весь класс этому подчинился. Вечером отец бегал за мной вокруг стола с ремнем. Это сейчас чуть что все начинают жаловаться в гороно, а тогда взрослые считали, что учитель всегда прав".

Аттестат в четыре с половиной балла обеспечил Сергею право сдавать два вступительных экзамена в вуз, чем он и воспользовался при поступлении в Саратовский политехнический институт на машиностроительный факультет. Когда вывесили результаты экзаменов по физике, отец был рядом, и очень обрадовался "пятерке", заработанной сыном. А когда и второй профильный экзамен был сдан успешно - был просто счастлив. Родители мечтали о том, чтобы сын и дочь получили высшее образование.

На комиссии по распределению Сергей Портнов получил приглашение на тракторный завод в Подмоскowie. Но отказался ехать в Московскую область из-за туманных перспектив с жильем, попросил направить его в любимый Балаково.

Была для этого еще одна веская причина - будущая жена, с которой Сергей познакомился в институте, отправилась на работу в Волжскую Венецию. В 1986 году Сергей Юрьевич Портнов устроился на завод имени Дзержинского в качестве технолога. Осенью того же года женился, вскоре молодая семья получила комнату в семейном общежитии, позже родилась дочка. На производственном участке цеха по изготовлению агрегатов для судовых двигателей и буровых установок, где работал Сергей Юрьевич, выпускали металлопродукцию спецназначения - "головки" и втулки. Успехи в работе позволили ему занять должность мастера спустя год. Молодой инженер отличился и в спорте, выступая за заводскую сборную команду по футболу на областных соревнованиях. Приезжая в Саратов, обязательно встречался с однокурсниками.

На службу в ряды Вооруженных Сил Сергей Портнов был призван в г. Сызрань, попал в бригаду железнодорожных войск. Погоны младшего лейтенанта, которые получил в "политехе", где была военная кафедра, позволили ему стать командиром взвода. "Принял "КрАЗ", два трактора "УГПМ", 6 сварочных дизельных станций и 28 человек личного состава, - вспоминает Сергей Юрьевич. - Командование поставило задачу - подготовить площадку для укладки железнодорожных путей". Вспомнил, как во время служебной командировки в Балаково прокладывал подъездной железнодорожный путь до малого предприятия по выпуску изделий из гранита. "Эту дорогу в никуда можно увидеть, поворачивая с магистрали, ведущей от нашего предприятия в город", - уточняет он с присутствием ему чувством юмора. В армии Сергей Юрьевич служил так же безупречно, как работал на производстве. Через два месяца ему присвоили звание старшего лейтенанта. Такой небольшой срок для появления на погонах новой звездочки многие офицеры восприняли неоднозначно, приняв его генеральского сына, а когда все прояснилось, прониклись уважением. За полгода до

окончания срока службы Сергею Юрьевичу предложили остаться в армии, пообещав присвоить внеочередное звание капитана и оказать содействие в получении двухкомнатной квартиры, но он отказался, военная служба его не привлекала.

Вернувшись в Балаково, восстановился в должности мастера на "Дзержинском". Спустя некоторое время бывший коллега пригласил его на должность инженера по комплектации в ЗАО "Тадем". Согласившись, Сергей Юрьевич попал на промышленную площадку предприятия "Балаково-резинотехника". Как и многие заводские специалисты, стоял у истоков запуска мелового производства. "В ПБД занимался вопросами комплектации сушильных станций мелового производства, - рассказывает Сергей Юрьевич. - Вскоре пошел на повышение, вступив в должность ведущего инженера". Деловые качества Сергея Юрьевича Портнова не остались незамеченными руководством. Он работал заместителем начальника цеха № 605 механического производства, начальником ПДБ, стал начальником цеха № 605. Затем генеральный директор БРТ (им в то время был Е.С. Ефремов) лично попросил его заменить начальника цеха № 113 З.Г. Гурову, засобиравшуюся на заслуженный отдых.

- Еле уговорил Евгения Семеновича вернуть меня на прежнее место, - вспоминает работу на основном производстве Сергей Юрьевич Портнов. - Не мое это! У меня все-таки диплом "металлиста", а не "резинщика". Ефремов с пониманием отнесся тогда к моей просьбе, принял мою позицию, но место начальника цеха на мехпроизводстве было занято Эдуардом Соколовым. Поэтому меня перевели в замы начальника по производству в цех № 203 по выпуску топливных шлангов.

Коллектив шестьюсот пятого цеха С.Ю. Портнов возглавил после новых кадровых перестановок. Трудовые будни начальника цеха связаны с выполнением планового задания. Но самой главной задачей на сегодняшний день для руководителя является сохранение коллектива, решение кадровой проблемы: "Нам не хватает дипломированных специалистов, высококвалифицированных токарей, операторов станков с ЧПУ, а ведь это основная движущая сила на производстве. В связи с нехваткой пер-

ОСТАНОВКА ВО ВРЕМЕНИ.

ПО ТРЕБОВАНИЮ

9 октября балаковский триатлет, инженер-программист АО "БРТ" Дмитрий Пащенко финишировал на самом крутом марафоне "IRONSTAR226", который ежегодно проходит в г. Сочи. Железную дистанцию, рассчитанную на три этапа: плавательный (3,8 км), велогонку (180 км) и легкоатлетический бег (42 км 195 м), спортсмен преодолел за 12 часов одну минуту 36 секунд при лимите времени 16 часов. Его авторская публикация - о цене медали финишера Чемпионата России по триатлону.

- Попробуйте встать. Только не резко, - говорит врач.

"Не резко"... звучит, как шутка, даже "не резко сесть" удаётся не с первой попытки. Через полчаса, подписав паруройку бумагу, говорю "спасибо" медикам и вылезая на свежий воздух. Надо идти забирать вещи и велосипед и торопиться в отель сделать контрольный звонок, что "у меня всё хорошо".

Погода в этом году была сказочная. Конечно, я имею в виду не августовскую жару в Поволжье и не дождевой фронт начала октября в Сочи.

За день до старта в Адлере уже было сухо, тепло и комфортно. И лучшим вариантом было бы попивать пенное на пляже под шелест морской волны; но это лучшее было отложено на один день - как говорится, первым делом самолёты.

Наверное, надо было спать поменьше, занимать очередь пораньше и стартовать всё-таки поближе к быстрым. Получилось же как обычно - стартовал в хвосте - выплыл в хвосте - выехал в хвосте. А хвост он такой, сам не едет и другим не даёт. Добрую половину круга, а это четыре десятка километров, возил на себе целые поезда из карбоновых вагонов и их обладателей. Создалось впечатление, что присутствую на выездной "Velo-Expo" с новейшими достижениями велоиндустрии. В горку всё-таки отцепил балласт, но вниз накатили как стоячего. Выкручивая "края", только и провожал взглядом удаляющиеся чудеса авиа- и ракетостроения толщиной в газетный лист. Попытки сесть на колесо разбились от понимания, почему эти карбоновые аэрокрасавцы стоят таких денег.

От меня уезжали, но не было какой-либо злости или обиды. Не было ничего. Пустота. Поле. Воин. Один. Второй круг также прошел в одну каску. Работать вместе не хотел никто, никого накачивал я, никто догонял меня. И это сыграло решающую роль. На полной дистанции, хоть гонка и считается бездрафтинговой, в одну каску за сто восемьдесят километров ты оставишь на трассе все силы, даже если силён. Ну, а я не был силён, поэтому - просто "умер."

Бег вышел каким-то тяжелым и безрадостным, хотя на первую половину меня хватило, и полумарафон зашел за 1:53, что вполне вписывалось в план на беговой этап. Потом сказала "смерть" на веле и..., и это действительно тяжело - бежать полумарафон в состоянии зомби. Фильм ужасов...

"Как прошло?" - по обыкновению интересуется мама. Рассказываю как есть - второй круг плавания, вела и вторую половину бега хорошо бы вычеркнуть из памяти. "Тогда почему ты не бегаешь половинки?" - этот вопрос ставит всё на свои места, и зарок, что "больше ни за что и никогда", снимается сам собой - возможно, стоит попробовать войти в число сильных на половинке, а уж потом замахнуться на о-го-го на полном? Но когда боль окончательно уйдёт, с ней уйдёт и мысль о половинке. И это я знаю точно и наперёд. Потому что не надо говорить "ни за что и никогда".

Говорят, на стартах "настоящего" Ironman финишный городок делится на зоны восстановления и зону медицинских палаток. "Я не знаю, как в Париже, я не была, а у нас...". А у нас не только управдом - друг человека, но и Ironstar - друг триатлета. Вместо общей палатки ты имеешь персональный сервис в отдельной машине с надписью "реанимация", лежишь опутанный проводами и утыканный датчиками, рядом медсестра и врач. Вот это медицина, вот это я понимаю! В общем, это было здорово.

Дежа вю. Стартовый костюм, кроссовки, кепка, номер - те же, почти. Время то же, почти. Фото с финиша одинаковые, совсем. Осталось понять - время остановилось или я и не ездил никуда?

Дмитрий Пащенко

сонала пришлось отказаться от работы в три смены на участке ручной штамповки и задействовать две смены, потребовалось организовать производственный процесс таким образом, чтобы не снижать объемов, своевременно выполнять заказы и обеспечивать потребителей готовой продукцией".

С декабря прошлого года в 2,5 раза выросли закупочные цены на металл. Как известно, стоимость металлопродукции обусловлена стоимостью металла. Согласно расчетной калькуляции, металл составляет примерно 85 процентов от готовой резиноармированной продукции. Чтобы найти общий язык с потребителями по коммерческим вопросам, в ООО "Полимерзапчасть" запустили программу ресурсосбережения.

- Внедряем принцип бережливого производства, пытаемся экономно расходовать "материал" - стараемся изменить раскрой металлического полотна, перевести ручной производственный процесс в автоматический режим. Чем быстрее производится обработка металла, тем меньше электроэнергии на это затрачивается. Стараемся реанимировать образовавшиеся отходы, полученные после выштамповки, - обозначает свою позицию Сергей Юрьевич Портнов. - На заготовительных операциях образуются кусочки металла. Раньше их никто не учитывал, не считал, теперь приходится. Поэтому направляем эти "обрезки" во вторичное производство, подгоняем под этот процесс оснастку. Использование таких, условно говоря, отходов не нарушает основную технологию, а значит, не влияет на качество конечной металлопродукции - мы обеспечиваем выпуск изделий на соответствие требованиям потребителей.

Директор ООО "Полимерзапчасть" Эдуард Владимирович Соколов считает Сергея Юрьевича прогрессивным руководителем, умеющим работать на перспективу: "Как организован процесс, так и будет работать людям. А для Сергея Юрьевича мелочей на производстве не бывает". Такого же мнения главный технолог ПЗЧ Руслан Викторович Наумов: "Мы познакомились в 1994 году, когда я устроился на завод имени Дзержинского в качестве сверловщика. Сергей Юрьевич был мастером на производственном участке. Позже мы встретились уже на БРТ, в производственно-диспетчерском бюро. И снова мне довелось работать под его на-

чалом. Человек нацеленный, преданный производству, ответственный, заточенный на выполнение задачи. Если нужно решить проблему сегодня, значит, она будет решена. И в данной ситуации для него не существует времени суток. Он и сейчас действует точно так же, и в этом смысле не меняется в другую сторону. Сегодня в "шестьсот пятую" трудится около 300 человек, коллектив цеха выпускает 750 видов металлопродукции. Держать под контролем такое большое производство, грамотно управлять персоналом не каждому под силу! Сергей Юрьевич неслучайно добился карьерных высот".

За вклад в развитие производства С.Ю. Портнов награжден многочисленными Почетными грамотами, среди которых есть грамота Министерства промышленности и торговли Российской Федерации. Его портрет дважды занесен на заводскую Доску почета. Крайний раз - весной этого года, по случаю присвоения звания "Почетный химик РФ". Сергей Юрьевич считает, что хороший руководитель всегда найдет подход к любому работнику.

И все-таки начальник он на работе, а дома - любящий муж, заботливый отец и дедушка. Главной точкой опоры для человека является семья. У Сергея Юрьевича замечательная спутница жизни. Супруги смотрят одинаково на одни и те же вещи, у них общие интересы, они с полуслова понимают друг друга. В этой крепкой семье есть главное - душевная теплота. Татьяна и Сергей Портновы вырастили прекрасную дочь, обеспечив ей достойное образование: Анастасия окончила Саратовский государственный социально-экономический университет, живет в областном центре с мужем и маленькой дочуркой. Летом Портновы в основном проводят время на даче, поэтому забирают малышку к себе "на свежий воздух". От дачного дома до Волги идти далеко, поэтому Сергей Юрьевич собрал для трехлетней внучки каркасный бассейн, установив его на участке, прямо под открытым небом. "Мы не занимаемся с женой растениеводством, дача служит для нас скорее местом для отдыха и ведения здорового образа жизни. В разгар лета Софочка с нетерпением ждет у калитки моего возвращения с работы, - рассказывает Сергей Юрьевич. - Когда ребенок находится у нас в гостях, борьба с травой отходит на второй план. Мы наслаждаемся общением друг друга, играем, веселимся. Это такое счастье - видеть полные восторга глаза маленького человечка!".

СОГЛАСНО ПОПРАВКАМ В ЗАКОН

28 октября начали действовать новые нормы в учётно-регистрационной сфере.

С 28 октября вступил в силу ряд изменений в Федеральный закон от 13.07.2015 № 218-ФЗ "О государственной регистрации недвижимости", установленных Федеральным законом от 30.04.2021 № 120-ФЗ "О внесении изменений в Федеральный закон "О государственной регистрации недвижимости" и отдельные законодательные акты Российской Федерации".

Теперь в реестр границ будут вноситься подробные сведения о резервировании земель для государственных или муниципальных нужд. Эти сведения будут направлять в Росреестр органы государственной власти или местного самоуправления в порядке межведомственного информационного взаимодействия.

Важными для жителей Саратовской области являются такие нововведения, как:

- сокращение сроков государственной регистрации договоров долевого участия (ДДУ), заключенных после регистрации первого ДДУ: 3 рабочих дня при подаче документов в электронном виде, 7 - при подаче через МФЦ (прежние сроки - 7 и 9 рабочих дней соответственно - продолжают действовать в отношении первого ДДУ);

- исключение ограничения по максимальному размеру для машино-мест; (предельно допустимые минимальные размеры остаются действующими - это 5,3 на 2,5 м);

- предоставление нотариусам права подавать документы в Росреестр на регистрацию недвижимости по всем сделкам (а не только по нотариально удостоверенным);

- прекращение ведения Росреестром новых реестровых дел в бумажном виде.

С 28 октября, согласно поправкам в Федеральный закон о государственной регистрации недвижимости, Росреестр ведет все реестровые дела исключительно в электронном виде. Все бумажные документы, с которыми заявители обращаются в МФЦ, после сканирования и совершения учётно-регистрационных действий будут им возвращаться.

Данное нововведение - это очередной этап проекта "Стоп-бумага", который реализуется Росреестром в рамках цифровизации ведомства.

В электронный вид также переводятся реестровые дела, которые хранятся в архивах ведомства в бумажном виде. Например, в Управлении Росреестра по Саратовской области ежедневно оцифровывается порядка 1000 реестровых дел!

"Проект направлен на минимизацию бумажного документооборота и создание электронного архива, что позволит увеличить скорость предоставления госуслуг", - прокомментировала нововведение заместитель руководителя по Саратовской области Екатерина Беличенко.

Ещё одна норма, вступившая в силу с 28 октября, касается порядка внесения изменений в сведения ЕГРН о размерах долей принадлежащих участникам общей долевой собственности на земельный участок из земель с/х назначения.

Орган местного самоуправления направляет в Росреестр протокол общего собрания участников общей долевой собственности, заверенный представителем администрации, а также соответствующие заявления. Росреестр на основании этих документов вносит изменения в данные реестра недвижимости.

Все нововведения, в конечном итоге, нацелены на повышение доступности и сокращение сроков оказания Росреестром госуслуг.

У наших партнеров

ОТЛИЧНЫЕ ПЕРСПЕКТИВЫ

УАЗ подтвердил планы на производство электромобилей.

"Будущее УАЗа в среднесрочной и долгосрочной перспективе связано с электромобилями", - заявил главный конструктор завода Олег Крупин в своем докладе на Международном автомобильном научном форуме МАНФ-2021. Мероприятие прошло в НАМИ 19 октября.

По словам Крупина, планируется выпустить три линейки электромобилей, в основу каждой из которых ляжет система привода электрического УАЗ "Хантера", выпущенного чешской компанией MV Motors под именем Spartan EV.

Несмотря на то, что модель пока не сертифицирована даже в Европе, УАЗ уже составил четырехэтапный план по локализации ее производства в Ульяновске. Сейчас компания находится только на первом этапе, поэтому даже примерные сроки завершения этого проекта сказать сложно: сначала ульяновцам предстоит оценить его коммерческую эффективность, затем собрать прототипы, испытать их и наладить сборку компонентов на своих мощностях. В случае, если все пойдет удачно, УАЗ локализует у себя всю систему электропривода и со временем оснастит ей модели коммерческого семейства "Профи" и внедорожник "Патриот". Конкретные сроки, когда это произойдет, а также стоимость и источники финансирования проекта Крупин не назвал.

АвтоMail.ru

Гл. редактор Т.Г. Олейникова	Учредитель и издатель - АО "Балаковорезинотехника". Адрес редакции: 413856 г. Балаково-16, Саратовской обл., АО "БРТ", центральная проходная. Телефоны: 49-67-02, 49-61-56, 49-65-87. E-Mail: progress@balirt.ru	Отпечатано в типографии АО "БРТ". Адрес типографии: г. Балаково-16, Саратовской обл., АО "БРТ", центральная проходная.	Объем 1 п.л., тираж 900 экз. Подписано в печать в 14.30 Газета выходит 1 раз в неделю. Распространяется бесплатно.
---------------------------------	---	---	--

УСПЕЙТЕ ДО НАЧАЛА ДЕКАБРЯ

УФНС России по Саратовской области напоминает всем налогоплательщикам региона о том, что уплатить налоги за 2020 год (налог на имущество физических лиц, земельный налог, транспортный налог, налог на доходы физических лиц, не удержанный налоговым агентом) необходимо в срок не позднее 1 декабря 2021 года.

Сделать это можно с помощью электронных сервисов ФНС России "Личный кабинет налогоплательщика для физических лиц" и "Уплата налогов и пошлин", через мобильное приложение "Налоги ФЛ", в банках и посредством их мобильных приложений, а также в отделениях АО "Почта России". С помощью сервиса "Личный кабинет налогоплательщика" можно не только удобно и быстро уплатить исчисленные налоги, но и посмотреть свое имущество, а также, в случае наличия вопросов, направить обращение в налоговый орган. Зайти в свой "Личный кабинет" можно с помощью логина/пароля, выданного налоговым органом, либо подтвержденной учетной записи Единого портала государственных и муниципальных услуг (gosuslugi.ru). Обращаем внимание на то, что пользователям "Личного кабинета налогоплательщика" налоговые уведомления направляются в электронном виде.

Кроме того, на сайте ФНС России функционирует промо-страница "Налоговое уведомление 2021". На ней можно найти разъяснения по вопросам, касающимся направленных налоговых уведомлений в 2021 году, в том числе о сроках уплаты налогов, порядке предоставления налоговых льгот и особенностях налогообложения отдельных видов имущества. В случае наличия вопросов налогоплательщики могут обращаться в налоговые органы по телефону Единого контакт-центра ФНС России: 8-800-222-22-22, или по телефонам налоговых инспекций региона, размещенным на сайте ФНС России в разделе "Контакты".

УФНС России по Саратовской области

Автосреда

СИТУАЦИЯ ПОПРАВИМА

С дефицитом компонентов, необходимых для автомобильной промышленности, столкнулась не только Россия, но и весь мир. Причинами стали энергетический кризис, связанный с пандемией, а также резкое падение объемов производства.

Об этом заявил журналистам вице-премьер Юрий Борисов: "Сегодня мы выбираемся из этого кризиса. Нарастить объемы единовременно, выйти на тот необходимый уровень производства практически невозможно, это процесс постепенный, но производственные возможности всей мировой индустрии микроэлектроники сейчас активно над этим работают, - отметил чиновник. - Это временное явление. Я не считаю, что для нас это очень серьезные потери. Остановки АвтоВАЗа на сутки-двое не являются критическими".

По его словам, российская промышленность потенциально способна заместить нехватку компонентов. "Не на всей продуктовой линейке, потому что мы не обладаем производственными активами нужных технологических возможностей для производства, скажем, высокотехнологичных микроконтроллеров и процессоров. Это факт. Но мы, в первую очередь, восстанавливаем фабрику в Зеленограде "Ангстрем". Также мы имеем нужные активы, где не требуются очень высокие технологии в области силовой электроники. Конечно, эти замещения по факту происходят. Так что потенциал есть, и наши предприятия наращивают объемы в этой области", - подчеркнул вице-премьер.

Ранее АвтоВАЗ несколько раз приостанавливал работу сборочных линий из-за нехватки автокомпонентов. Речь идет, в частности, об электронных блоках, содержащих в своем составе чипы, которые закупаются за рубежом. С проблемой дефицита полупроводников и других автокомпонентов столкнулись многие автопроизводители. Так, General Motors, Toyota Motor, Hyundai Motor были вынуждены приостановить работу некоторых заводов или снизить объемы производства.

**Информационный портал "АвтоПарк",
17 сентября 2021 г.**